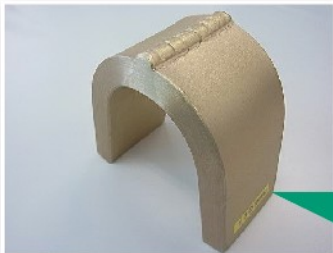


溶融溶接

特殊工程認証状況

工程名	名称	認証規格	認証機関	有資格数
溶融溶接	航空宇宙用溶融溶接作業者の 技量認定基準	AWS D 17.1	三菱重工業	5名
		MIL-STD-1595A	三菱重工業	5名
			川崎重工業	
	アルミニウム溶接技術検定	JIS Z 3811	軽金属溶接協会	16名
	軟鋼手溶接技術検定	JIS Z 3801	日本溶接協会	1名
	ステンレス鋼手溶接技術検定	JIS Z 3821	日本溶接協会	1名
	軟鋼半自動溶接検定	JIS Z 3841	日本溶接協会	1名
スポット溶接	航空宇宙用スポット溶接 及びシーム溶接作業	AWS D 17.2	三菱重工業	1機
		MIL-W-6858A	三菱重工業	1機
		AMS-W-6858A	川崎重工業	1機
検査	NDT法 浸透探傷試験	JIS Z 2305	日本非破壊検査協会	1名
管理	溶接管理技術者	JIS Z 3410(ISO14731)	日本溶接協会	1名
指導員	溶接作業指導者	WES8107	日本溶接協会	1名



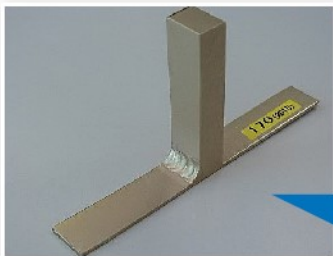
適用規格 : MIL-STD-1595A, AWS17.1D/D17.1M

試験片板厚 : 10mm

試験内容 : 溶接部曲げ耐久試験

評価 : 良好

表面化ポロシティ、割れなどの発生を抑えた溶接品質を提供いたします。



適用規格 : MIL-STD-1595A, AWS17.1D/D17.1M

試験片板厚 : 1.6mm 及び 10mmの隅肉溶接

試験内容 : 金属組織試験

評価 : 良好

難易度の高い異なる板の組合せにおいても欠陥のない溶接品質を提供いたします。

溶接設備一覧

設備名称	製造者名	型式番号	数量
TIG溶接機	ダイヘン	AVP-500、DA-300P	9
TIG溶接機 (インバーター)	ダイヘン	AVP-300、AVP-500	3
TIG溶接機	パナソニック	YC-300BP4	5
MAG溶接機	ダイヘン	CPXD-350	1
MIG溶接機	ダイヘン	WB-P500L	1
MIG溶接機	パナソニック	YD-350AZ4	1



HASETEC

Electronics Planning & Manufacture

株式会社 ハセテック

〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町735番地 電波産業機器部 電波機器営業技術課 TEL:045-542-4442